



ポルテックスクーラー使用一例

- 加工時の刃先の冷却
 - ワークの急冷
 - 制御盤の冷却
 - カメラケースの冷却
 - センサー関係の冷却
 - 樹脂成型品などの型離れ冷却
 - 人体冷却
- など様々な用途で使用されています。



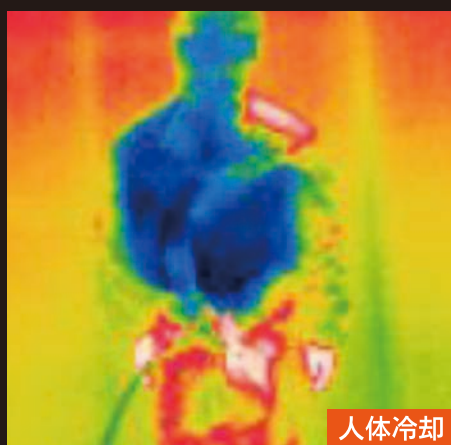
100年企業
40年の実績

夏季商品
ご案内

作業効率化の
お手伝いを致します



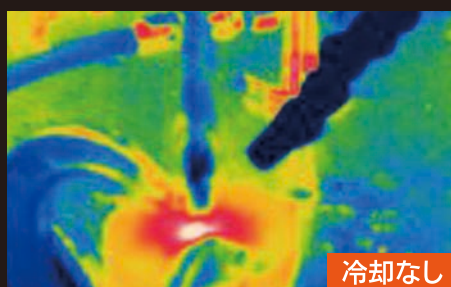
人体冷却



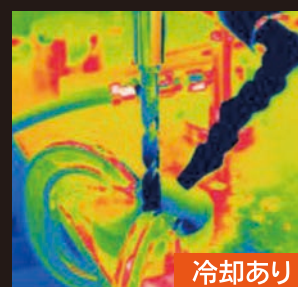
人体冷却



刃先冷却



冷却なし

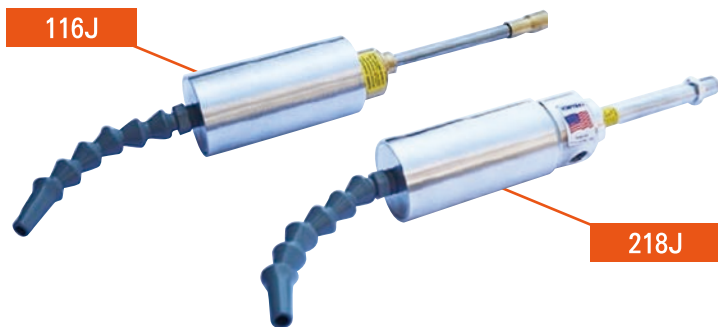


冷却あり



ボルテックスチューブ（各種テスト用機種）

パネルガードクーラー（盤用クーラー）



- 特 長
- ・フロン等、冷媒を使用しないノンフロンクーラー
 - ・駆動部がなく、メンテナンスフリーで使用可能
 - ・コンパクトで取付簡単
 - ・設置周囲温度MAX80℃まで対応可能

供給空気温度 30 °Cの時の吐出温度 参考表

吐出割合 MPa		冷風比率（％）						
		20	30	40	50	60	70	80
0.29	冷	-21.7	-19.9	-16.8	-12.7	-6.6	-0.1	7.7
	熱	42.0	50.4	60.1	71.3	83.4	98.3	115.9
0.39	冷	-28.3	-26.1	-22.2	-17.2	-11.0	-3.4	5.1
	熱	43.3	52.5	62.9	75.0	88.5	104.7	124.5
0.49	冷	-33.2	-30.5	-26.2	-20.7	-14.1	-6.0	3.1
	熱	44.0	53.9	65.0	77.8	92.5	109.3	130.4
0.59	冷	-37.2	-34.3	-29.7	-23.8	-16.8	-8.3	1.3
	熱	44.5	55.0	66.6	80.1	95.7	113.2	135.4
0.69	冷	-40.4	-37.5	-33.0	-26.7	-19.3	-10.4	-0.3
	熱	44.8	55.8	68.0	82.1	98.1	116.5	140.0
0.79	冷	-43.1	-40.2	-35.6	-28.9	-21.3	-11.9	-1.3
	熱	44.8	56.3	69.1	83.4	99.9	118.7	141.2
0.89	冷	-45.6	-42.5	-37.8	-31.0	-22.8	-12.9	-2.0
	熱	45.1	56.4	69.9	84.4	100.7	119.4	141.0

※エアの質によって吐出温度が変化しますので、参考値として下さい。

■ その他応用商品 加工機の刃先冷却等



- 特 長
- ・設置周囲温度MAX80℃まで対応可能
 - ・密閉度の高いボックスで使用可能
 - ・温度制御は電気式、簡易式の2タイプ
 - ・屋内用、屋外用の専用機種あります
 - ・取付用下穴を空けるだけ、取付が簡単
 - ・計装エアの使用でメンテナンスフリー
 - ・機種選定は弊社にお任せ！！

マンクーラー 防護服タイプ（人体冷却）

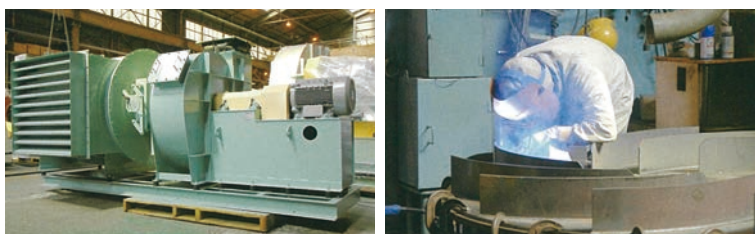


- 特 長
- ・冷風の吐出温度を調整バルブ（手動）にて変更可能
 - ・冷風吐出温度 工場内温度33.2℃の時の計測
0.3PMa : 0回転 29.7℃, 1回転 14.2℃
0.5PMa : 0回転 29.7℃, 1回転 10.8℃
 - ・専用防護服（L、LL、3L）
・防護服タイプ以外もご用意しております。

機械事業部とは 各種プラント産業設備用に、オーダーメイドの送風機を製作しています。

「ISO9001・14001」を認証取得し、品質・環境にこだわったモノづくりをしています。また、日々のたゆまぬ努力により蓄積した技術をもとに、お客様に最適な提案を行っております。

送風機の他にも、圧縮空気を利用したボルテックスクーラー（超低温空気をつくりだすノズル）・トランスベクター（エア増幅構造の省エネ・低騒音・防爆ノズル）・エアワイパー（水切りノズル）、油とりっ子（浮上油分離回収装置）など、作業環境の改善、省エネに貢献する製品を提供しています。



お問合せ先

虹技株式会社 機械事業部

〒671-1132 姫路市大津区勤兵衛町3丁目12番地

TEL.079-236-3813

HP <http://www.kogi.co.jp/>

部門紹介 ➡ 環境エンジニアリング事業部 機械営業グループ



会社概要

社 名	虹技株式会社
代表取締役	山本 幹雄
資 本 金	2,002,710,000円
従 業 員	連 763名 単 452名

詳しくはホームページで !!!

虹技

検索