

実績 100年 企業



省エネ化と低騒音

ランニングコストの軽減
による省エネ化を実現

風量が圧縮空気量の4~20倍と多くなるため、圧縮空気消費量(ランニングコスト)が大幅に節約出来ます。さらにブロー角度から全角15度と広いため、ノズル本数を減らすことで省エネ化を可能に出来ます。銅チューブのブロー音に比べて約10dB騒音が低くなり低騒音化を実現。



作業効率化の
お手伝いを致します



200Lドラム缶用(吸引・排出両用)

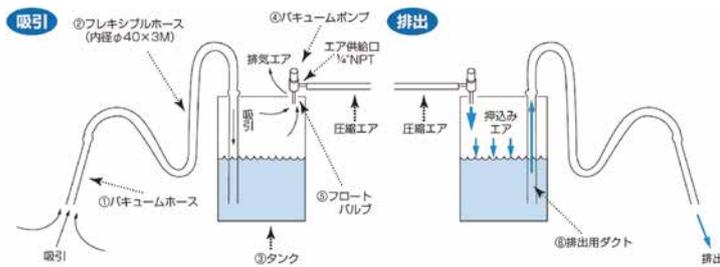
圧縮空気を供給するだけで、液体からスラッジまで、強力吸引!



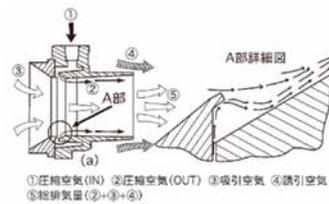
■ 特長

- ①機器の中を液体が通らないため、腐食性溶液にも使用可能です。
- ②液体 + 固形物の混合体、スラッジ状の物質にも使用可能です。
(固形物とスラッジ状の物質のドラム缶からの排出は出来ません)
- ③回収容器として市販のドラム缶がそのまま使用できます。
ドラム缶との接続はドラム缶上部の穴2ヶ所に本体とホースを接続して下さい。
- ④狭い場所でも使用可能です。
- ⑤回転部品および電気部品を使っていないためメンテナンスが容易です。

■ フロー図



吸引/排出の変更は④バキュームポンプ(本体)のノブを上下させるだけ。



左記(a)の吸込口体にある小さなリップより、一次空気が吐出口方向に曲げられ減速しながら風量を増幅し聞き内面に沿って流れるところに特長があります。特に小径ノズルでは(圧力0.49MPa、同一口径、空気消費量一定)コアンダに比べて増幅率で約2倍、真空度で約1.3倍、騒音では5dB低い結果が出ています。これは左図A部詳細図のリップによる効果です。この構造がトランスベクターの大きな特長の1つです。

■ その他商品

ボルテックスクーラー(各種)

冷媒・回転体を必要とせず、コンプレッサー(計装)エアのみで、マイナスの冷風と熱風を作り出します。

ワーク、センサー、刃先、装置、制御盤、カメラ、人体などの様々な冷却

基本商品: ボルテックチューブ(4型式)



◆冷却能力(参考)

型式	冷却能力 (W)	消費空気量 (NL/min)
116 J	16 ~ 135	27 ~ 224
218 J	87 ~ 423	145 ~ 700
318 J	281 ~ 599	459 ~ 980
328	397 ~ 1693	657 ~ 2800

※供給圧力: 0.27~0.69MP、冷風60%、供給空気温度約20°C時

特長: 冷媒・回転体がなく交換作業なし、メンテナンスフリー
 吐出温度: 夏場でマイナス15°C、冬場でマイナス20°C吐出が可能(特殊環境を除く)
 温度調節: 供給圧力、供給空気温度、流量調整バルブの開度により温度調節を行う
 型式違い: 吐出温度同じ、使用流量の違いで型式が大きく4つに分かれる
 使用方法: 冷風域での使用(25mm以内の空間): 加工時の刃先冷却などの使用方法
 冷風対流域での使用(冷気を囲い効率を上げる): 制御盤冷却など各種冷却方法
 周囲温度: Max80°Cまで
 注意: 瞬間冷却商品ではありません。

機械事業部とは 各種プラント産業設備用に、オーダーメイドの送風機を製作しています。

「ISO9001・14001」を認証取得し、品質・環境にこだわったモノづくりをしています。また、日々のたゆまぬ努力により蓄積した技術をもとに、お客様に最適な提案を行っております。



お問合せ先

虹技株式会社 機械事業部

〒671-1132 姫路市大津区勤兵衛町3丁目12番地

TEL.079-236-1191

HP <http://www.kogi.co.jp/>

部門紹介 → 機械事業部(トランスベクター・送風機)



会社概要

社名	虹技株式会社
代表取締役	山本 幹雄
資本金	2,002,710,000円
従業員	連 763名 単 452名